

# End suction flertrins pumpe

## DanPumps S-EMP (DN 40 - DN 150 mm)

### Produkt anvendelse

DanPumps S-EMP pumper er udviklet til brug i rene eller let urene væsker med et lavt indhold af faste partikler.

### Tekniske data

Rørtilslutning	DN 40 - DN 150 mm
Kapacitet	up to 400 m <sup>3</sup> /h
Løftehøjde	up to 450 m
Hastighed	up to 3000 omdr
Væsketemperatur	-10° C to +140° C*
Tryk niveau (Pmax <sup>**</sup> )	30 bar (63 bar)*

\* Pumpematerialet er forskelligt i henhold til typen af væske, driftstemperatur og tryk. Kontakt SonFlow for detaljerede oplysninger.

\*\* P maks: Tilgangstryk + maks løftehøjde

### Pumpe betegnelse

**S-EMP** / **100** / **6**  
Pumpe type / Udløbsdysse (DN-mm) / Antal stadier



### Funktioner:

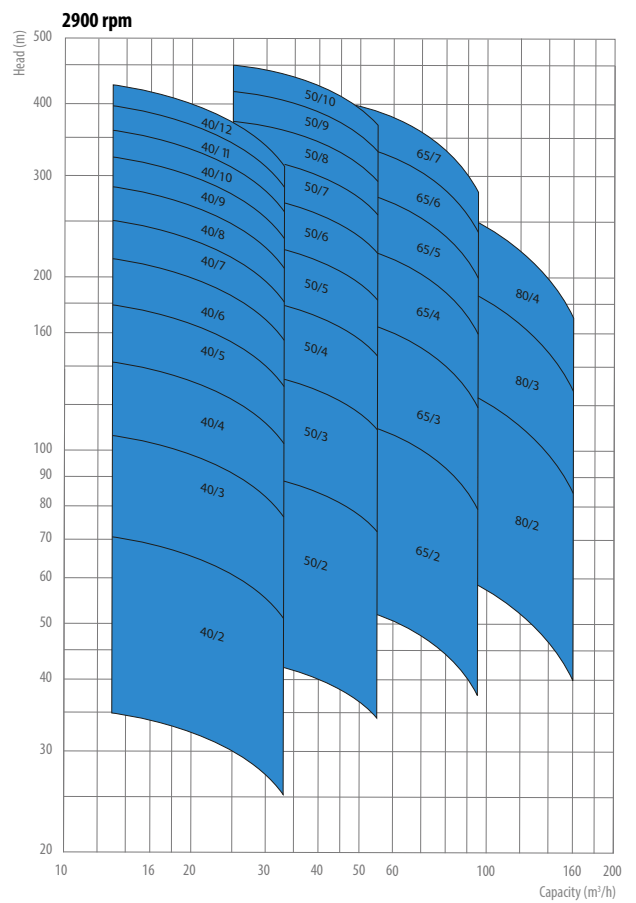
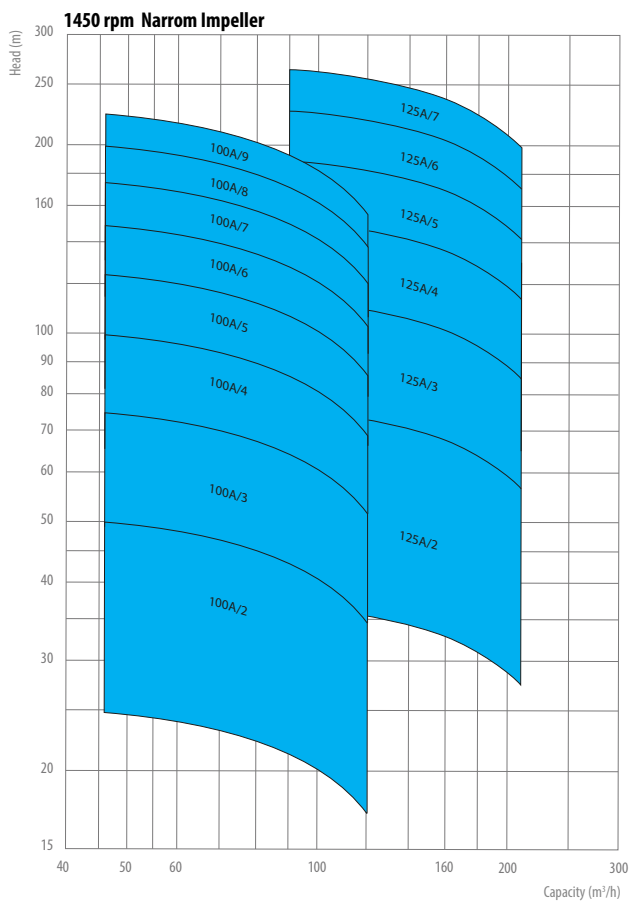
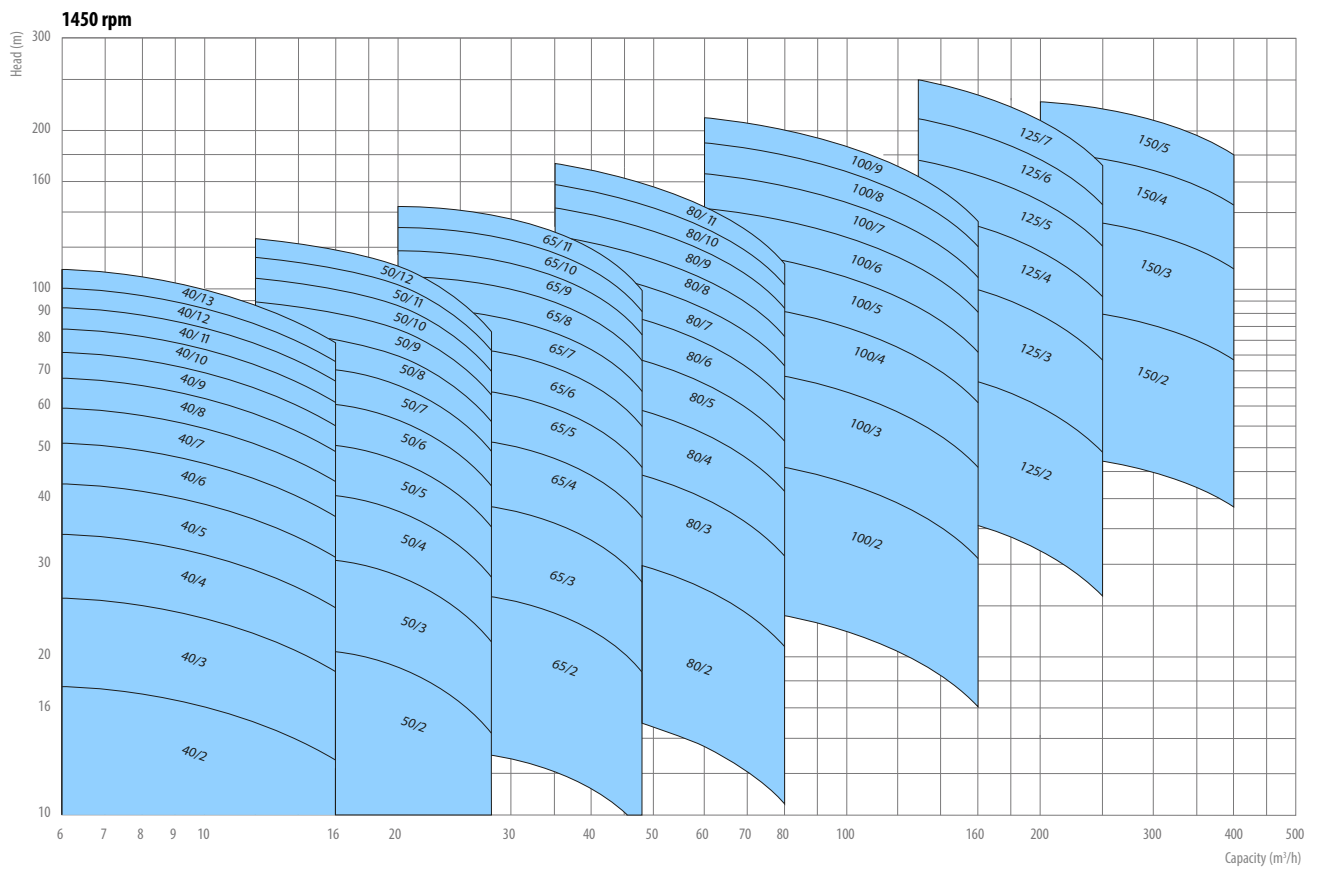
- Horizontal flertrins, centrifugalpumper med lukkede kanalhjul og diffusere i end suction design.
- 7 modeller fra DN 40 op til DN 150.
- Sugeflangerne overholder EN 1092-2/PN 16 og tryk flangerne overholder EN 1092-2/PN 40 (PN 63) (Flangerne i stål eller rustfrit stål pumpehus, overholder trykklasserne defineret i EN 1092-1).
- Tryk flangen er som standard monteret på toppen. På forespørgsel, kan tryk flangen monteres andre steder.
- Alle pumpehjul er afbalanceret dynamisk eller statisk i henhold til ISO 1940 klasse 6.3.
- Det aksiale tryk bliver udlignet af pumpehjulsystemet.
- Pumpen roterer med uret set fra drivakslen. Derfor kan disse pumper ikke forbindes direkte med en dieselmotor.
- Lejerne på S-EMP pumperne er smurt med fedt. Radiallejerne i sugesiden anvender den pumpende væske som smøremiddel til lejerne.

### Akseltætning

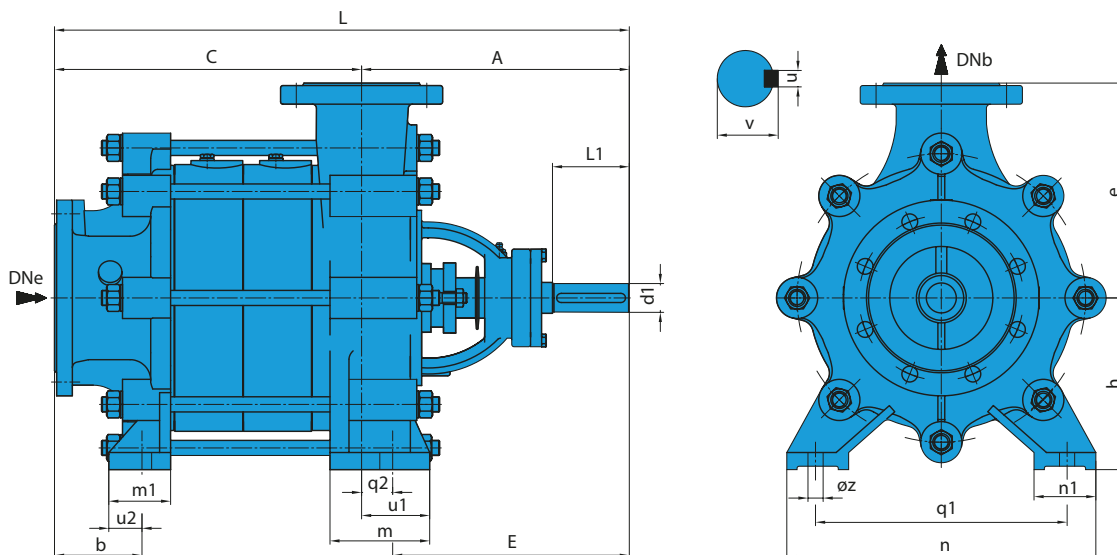
- Standard akseltætningen er en mekanisk Carbon/Silicon-carbid med EPDM.
- Der findes forskellige varianter afhængigt af kundes ønsker og væske typen.



# Ydelseskurve - Komplette DanPumps S-EMP



## Dimensioner



“C” i henhold til antallet af trin (mm)

Pumpe type	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40	187	242	297	352	407	462	517	572	627	682	737	792
50	212	274	336	398	460	522	584	646	708	770	832	
65	247	318	389	460	531	602	673	744	815	886		
80	280	363	446	529	612	695	778	861	944	1027		
100	347	447	547	647	747	847	947	1047				
125	364	479	594	709	824	939						
150	437	582	727	872								

Maksimalt antal trin i henhold til akselmateriale

Pumpe type	1.4462 / 1.4021		1.4301 / 1.4401	
	1450 rpm 1750 rpm	2900 rpm 3500 rpm	1450 rpm 1750 rpm	2900 rpm 3500 rpm
40	13(13)	12(8)	13(13)	7(3)
50	12(12)	10(6)	12(10)	7(2)
65	11(11)	7(4)	11(8)	5(2)
80	11(11)	4(2)	11(8)	3(N/A)
100	9(7)	-	6(4)	-
125	7(5)	-	4(2)	-
150	5(3)	-	3(N/A)	-

Lejetype

Pumpe type	Leje type
40	6305
50	6306
65	6307
80	3308
100	3309
125	3310
150	3312

Pumpe type	Dimensioner (mm)																Aksel				Vægt (kg)		
	DN <sub>e</sub>	DN <sub>b</sub>	A	b	L	E	e	h	m	m1	n	n1	q1	q2	øz	u1	u2	d1	l1	v	u	G	g
40	65	40	237	23	C+237	147	175	160	60	75	232	55	175	90	15	109	20	24	60	27	8	54	9,5
50	80	50	258	23	C+259	160	190	160	60	85	256	60	200	98	15	115	20	28	65	31	8	82	13
65	100	65	275	38	C+275	170	215	180	60	85	294	60	240	121	15	125	25	32	65	35	10	85	20
80	125	80	331	75	C+331	289	265	210	85	85	410	90	340	42	15	62	25	38	80	41	10	113	26
100	150	100	397	105	C+397	349	300	250	90	90	450	90	370	48	15	70	30	42	110	45	12	150	42
125	200	125	410	70	C+410	355	375	300	110	112	572	105	450	55	23	80	30	48	110	51,5	14	264	75
150	200	150	475	60	C+475	410	425	350	130	135	655	110	550	65	23	103	30	55	110	59	16	455	120

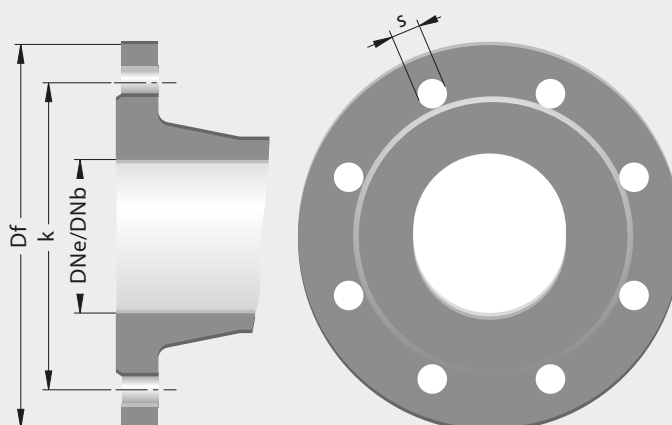
Bemærk: Alle rettigheder for ændringer forbeholdes

Pumpe vægt= G + (s x g) (s: antal trin)

## Flange dimensioner

EN 1092 - 2	DN <sub>e</sub> / DN <sub>b</sub>	Suge & tryk (PN 16)				Suge & tryk (PN 40)			
		Df	k	s	n	Df	k	s	n
	40	150	110	19	4	150	110	19	4
	50	165	125	19	4	165	125	19	4
	65	185	145	19	4	185	145	19	8
	80	200	160	19	8	200	160	19	8
	100	220	180	19	8	235	190	23	8
	125	250	210	19	8	270	220	28	8
	150	285	240	23	8	300	250	28	8
	200	340	295	23	12	375	320	31	12

\*n" antal huller



## Tekniske data

Reservedelsliste	0.6025	0.7040	0.7043	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	1.4008	2.1050.01	2.0975.01	2.1096.01	1.0503	1.4021	1.4021+QT	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462	Tungsten Carbide	
Sugehus	●	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Trykhus	●	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Trinhus	●	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
Diffuser	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
Pumpehjul	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							○		
Aksel																		○	○	○	○	●		○	
Lejehus	●	○	○	○	○	○	○	○																	
Slidring	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
Afstandsmuffe																	●	○	○	○	○	○		○	
Akselmuffe																	●	○	○	○	○	○		○	
Forbindelsesmuffe																	●	○	○	○	○	○		○	
Glidleje														●										○	
Mekanisk tætning (*)	EN 12756																								

\* Valgfrit: Afhængigt af kundes ønsker findes forskellige typer og mærker af mekaniske tætninger.

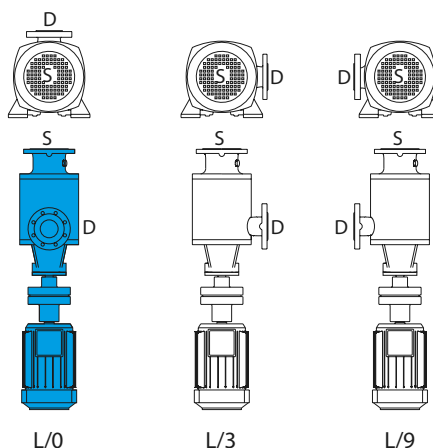
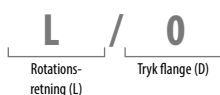
● Standard  
○ Valgfrit

## Materiale

Beskrivelse	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Støbejern	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Nodulært støbejern	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Nodulært støbejern	0.7043	EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3)	A536 60-40-18
Støbt stål	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Krom nikkel støbt stål	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Krom nikkel støbt stål (lavt kulstof)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Krom nikkel molybdæn støbt stål	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Krom nikkel molybdæn støbt stål (lavt kulstof)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Austenitisk støbt stål	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Austenitic - Ferritisk støbt stål (duplex)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Austenitic - Ferritisk støbt stål (super duplex)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Martensitic rustfrit støbt stål	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Martensitic rustfrit støbt stål	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Støbt bronze (tinlegering)	2.1050.01	G-CuSn10	B427 C90700
Støbt bronze (nikkellegering)	2.0975.01	G-CuAl10Ni	B148 C95500
Støbt bronze (bly)	2.1096.01	G-CuSn5ZnPb	B584 C83600
Kulstofstål	1.0503	C45	AISI 1045
Krom stål	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Krom stål (varmebehandlet)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Krom nikkel stål	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Krom nikkel stål (lavt kulstof)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Duplex (austenitisk-ferritisk) stål	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Duplex (austenitisk-ferritisk) stål	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205

## Flange position

Rotationsretningen er mod uret set fra drivakslen.  
(Tryk flangen er på motorsiden)



10.2021